

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AEROSVILUPPI S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Piemonte 8, 21015 Lonate Pozzolo (Va), Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto produzione meccanica
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

AWPS006T - TRATTAMENTO TERMICO DELLE LEGHE DI ALLUM Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Forno n.1 Novac Sn. N-FBEX-0019-000, frigorifero Angelantoni 500H Sn.51451

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio

LIMITATIONS / Limitazioni
 Con esclusione del trattamento termico T74 (secondo o terzo invecchiamento) delle leghe leggere 7049, 7010, 7050, 8090 e trattamento termico W (come temprato) della lega leggera 2024 con spessore minore uguale a 0.61mm.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Dell'Oro C.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Fenzio F.
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Mairani L., Padron L., Stancescu L.	INSPECTORS / Controllori Colombo D. Xhafa A.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARSQ-006-004-01 Rev. G	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 10/06/2020
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/06/2020	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/06/2023
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 22/07/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 23/07/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE / Data 04/08/2020
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Ispezione visiva	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Conducibilità IACS	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Durezza	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	ASRQ-006-004-01
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Prova di accuratezza forno (SAT)	Mensile	ASRQ-006-004-01
Ossidazione alta temperatura	Mensile	ASRQ-006-004-01
Corrosione intergranulare	Mensile	ASRQ-006-004-01
Fusione eutettica	Mensile	ASRQ-006-004-01
Diffusione placcatura	Mensile	ASRQ-006-004-01
Taratura termocoppie	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Strumentazione forno	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Strumentazione frigo	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Sostituzione termocoppia di carica	Semestrale/90 cariche	ASRQ-006-004-01
Uniformità temperatura forno (TUS)	Semestrale	ASRQ-006-004-01
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	ASRQ-006-004-01
Uniformità temperatura frigo (TUS)	Annuale	ASRQ-006-004-01

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente Rapporto di Rinnovo Qualifica ASQR-006-004-01 Rev. E del 02/08/2017 e ASQR-006-004-01 Rev. F. del 10/01/2019. Rapporto di qualifica iniziale 006-004-01 del 16/06/2008.

COMMODITY / Commodity

HT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS Rev. P

BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS (PSD Rev. AF

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**