

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>AEROSVILUPPI S.R.L.</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Piemonte 8, 21015 Lonate Pozzolo (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto produzione meccanica
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*  
**INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMIN Rev. /  
 BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*  
 Saldatrice MILLER DYNASTY 400 MH110375L Sn. AS09009.

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*  
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV).

LIMITATIONS / *Limitazioni*

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Assanelli S.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Fenzio F.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Garzone G.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Colombo D. Xhafa A.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> ASRQ-006-006-01	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 09/11/2020
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	<b>31/10/2020</b>	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	<b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	<b>31/10/2023</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE <i>Data</i> 22/12/2020	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 22/12/2020	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 11/02/2021
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ASRQ-006-006-01
Manutenzione saldatrice	Trimestrale/Semestrale	ASRQ-006-006-01
Amperometro Voltmetro	Annuale	ASRQ-006-006-01
Esame vista saldatori	Annuale	ASRQ-006-006-01
Rinnovo qualifica saldatori	Triennale	ASRQ-006-006-01
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Rinnovo della qualifica anno 2020		
<b>REMARKS / Note</b> Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.		
<b>COMMODITY / Commodity</b> WLD		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>		
STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B		
AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. 2017		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>	