

DQP

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0162/03

INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	™ QU	NEWAL OF ALIFICATION novo della Qu			ALIFICATION ficazione	External / Esterna	Internal	I / Interna		
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AEROSVILUPPI S.R.L.				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate						
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo						DING / Reparto - Edificio				
Lonate Pozzolo Via Piemonte 8 (VA) 21015, Italia				Reparto produzione meccanica						
SPECIAL PROCESS / Process INERT GAS TUN	•		ELDING / S			AD ARCO CON E	LETT	RODO		
PROCESS DETAIL / Dettaglio	Processo			<u></u>		· -				
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)										
STA100-83-59 - SALDATURA	STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D									
BPS4359 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF LOW AL Rev. B										
EQUIPMENT AND RELEVAN Saldatrice MILLER DYNASTY										
APPROVED ACTIVITIES / Att Saldatura ad arco con elettrod			ell'acciai leagti (Grup	po IB), a	cciai resistenti a	alla corrosione (Gruppo IIB).				
LIMITATIONS / Limitazioni Parti su licenza per BPS4359 l	imitatamente a	i gruppi AWS	D17.1, acciai legati	(Gruppo	IB) e acciai res	istenti alla corrosione (Gruppo II.	A).			
	THE PR					N OF PARTS P/N				
AgustaWestland E	ell V Boei		sso è Applicabile a		CH-47F	TI P/IN				
AgustaWestland E	-		,			latta al Draggas				
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Dell'Oro C. PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Dell'Oro C. QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Fenzio F.										
ASSIGNED PERSONNEL / Pe	ersonale addett	<u> </u>		INSPE	CTORS / Contro	ollori				
Garzone G.					Colombo D.					
				Xhafa A	· \.					
RESPONSIBILITY: THE APPROVI Responsabilità: il Reparto LH / For TRACEABILITY: RECORDS OF A Rintracciabilità: deve essere dispor	nitore approvato d LL PROCESS CO	è responsabile d DNTROL TESTI	di eseguire tutte le prov NG PERFORMED AN	richieste D RELATE	dalle Specifiche D RESULTS MU	QUIRED BY APPLICABLE PROCESS Applicabili IST BE AVAILABLE	SPECIFIC	ATIONS		
APPROVED DEVIATIONS-RE	'VAs / Deviazio	ni-RFVA App	rovate							
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ASRQ-006-003-02 Rev. B					QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 12/03/2021					
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/12	2/2020	DQP VALIDITY YE Validità in anni DQ		3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/12	2/2023		
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze										
PREPARED BY	DATE	_	ORY RESPONSIBLE		DATE	QUALITY CONTROL MANAGE	≣R	DATE		
Preparato Da Grimi Fabio	<i>Data</i> 09/04/2021	Responsabi Di Pace Giu	nsabile di Laboratorio e Giuseppe		<i>Data</i> 13/04/2021	Responsabile Quality Control Perfetto Tobia		<i>Data</i> 30/04/2021		
	1	Di l'ace Giuseppe								



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0162/03

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento	
Rinnovo qualifica saldatori	Triennale	ASRQ-006-003-02	
Esame vista saldatori	Annuale	ASQR-006-003-02	
Amperometro, voltmetro	Annuale	ASRQ-006-003-02	
Manutenzione saldatrici	Semestrale/Trimestrale	ASRQ-006-003-02	
Gas inerte	ad ogni fornitura	ASQR-006-003-02	

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

REMARKS / Note

il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale ASRQ-006-003-02 Rev. B del 15/12/2017.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS Rev. M

AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. 2017

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori