FINMECCANICA
HELICOPTER DIVISION

D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0106/04

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale ☑ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica ☐ REQUALIFICATION Riqualificazione ☑ External / Esterna ☐ Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / *Fornitore o Sito AW*
AEROSVILUPPI S.R.L.

RESPONSIBLE AW SITE / *Sito AW Responsabile*
Vergiate

PRODUCTION SITE / *Sito Produttivo*
Via Piemonte, 8 - 21015 Lonate Pozzolo (VA)

DEPARTMENT - BUILDING / *Reparto - Edificio*

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*

ELECTRICAL WIRING CRIMPING / CRIMPATURA CAVI ELETTRICI

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AS7928 - TERMINALS, LUG: SPLICES, CONDUCTOR: CRIMP STYLE, COPPER, GENERAL SPECIFICATION FOR Rev. B

AS22520 - Crimping tool, Wire Termination, General Specification for Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
N/A

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Crimpatura cavi elettrici.

LIMITATIONS / *Limitazioni*
N/A

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

☑ AgustaWestland ☑ Bell ☐ Boeing ☐ Sikorsky ☐ AW609 ☐ ICH-47F ☐

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / *Responsabile Produzione*
Alessandro Scarabello

QUALITY RESPONSIBLE / *Responsabile Qualità*
Federico Fenzio

ASSIGNED PERSONNEL / *Personale addetto*
Vedi ASRQ-006-002 REV.A

INSPECTORS / *Controllori*
Brusatori Gabriele
Tortora Michele
Fabio Moretto

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
N/A

QUALIFICATION REPORT No. / *Rapporto di Qualifica N°*
ASRQ-006-02 Rev.A

QUALIFICATION REPORT DATE / *Data Rapporto di Qualifica*
01/09/2016

DQP INITIAL VALIDITY DATE *Data inizio validità DQP* **30/09/2022**

DQP VALIDITY YEARS *Validità in anni DQP* **3**

DQP EXPIRATION DATE *Data Scadenza DQP* **30/09/2025**

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY *Preparato Da*	DATE *Data*	LABORATORY RESPONSIBLE *Responsabile di Laboratorio*	DATE *Data*	QUALITY CONTROL MANAGER *Responsabile Quality Control*	DATE *Data*
Bergamaschi Matteo	27/09/2022	Bergamaschi Matteo	27/09/2022		

Document issued with electronic signatures
Documento emesso con firme elettroniche

FINMECCANICA
HELICOPTER DIVISION

D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0106/04

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED *Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire*	**FREQUENCY** *Frequenza*	***REFERENCE DOCUMENTS*** *Documenti di Riferimento*
Controllo periodico attrezzi di crimpatura.	Annuale	PRO.SVE.030.15
Controllo periodico tamponi Go - No Go.	Biennale	PRO.SVE.030.15
Prova di trazione su campioni.	Triennale	PRO.SVE.310.14
Prova caduta di tensione su campioni.	Triennale	PRO.SVE.310.14
Rinnovo qualifica operatori addetti al processo speciale.	Triennale	CPR.077.16
Mantenimento qualifica per operatori addetti al processo speciale.	Nel corso di validità della qualifica e durante il 3° anno.	CPR.077.16

REVISIONS / *Revisioni*

Rinnovo della qualifica anno Rinnovo qualifica Crimpatura Cavi Elettrici

REMARKS / *Note*

La ditta Aerosviluppi S.r.L. è sottoposta a controllo periodico di prodotto/processo.

COMMODITY / *Commodity*

N.A.

Continued from page 1 / *Segue da pagina 1*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / *Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

PRO.SVE.310.14 - Processo Speciale di Crimpatura di terminazioni su conduttori elettrici Rev. 00

PRO.SVE.030.15 - Gestione apparecchiature di misurazione, banchi prova, attrezzi ed attrezzatura soggetta a controllo periodico. Rev. 01

CPR.043.13 - Rev. 00

CPR.077.16 - Qualification of special processes operators. Rev. 00

ASSIGNED PERSONNEL / *Personale Addetto*	**INSPECTORS /** *Controllori*

Document issued with electronic signatures
Documento emesso con firme elettroniche