D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0188/06

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale ☑ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica ☐ REQUALIFICATION Riqualificazione ☑ External / Esterna ☐ Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / *Fornitore o Sito LH*
AEROSVILUPPI S.R.L.

RESPONSIBLE LH SITE / *Sito LH Responsabile*
Vergiate

PRODUCTION SITE / *Sito Produttivo*
Via Piemonte 8, 21015 Lonate Pozzolo (Va), Italia

DEPARTMENT - BUILDING / *Reparto - Edificio*
Reparto produzione meccanica

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*

HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

AWPS006T - TRATTAMENTO TERMICO DELLE LEGHE DI ALLUM Rev. C

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
Forno n.1 Novac Sn. N-FBEX-0019-000, frigorifero Angelantoni 500H Sn. 51451

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio

LIMITATIONS / *Limitazioni*
Con esclusione del trattamento termico T74 (secondo o terzo invecchiamento) delle leghe leggere 7049, 7010, 7050, 8090 e trattamento termico W (come temprato) della lega leggera 2024 con spessore minore uguale a 0.61mm.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

☑ AgustaWestland ☑ Bell ☑ Boeing ☐ Sikorsky ☐ AW609 ☐ ICH-47F ☐

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / *Responsabile Produzione*
Stefanini P.

QUALITY RESPONSIBLE / *Responsabile Qualità*
Fenzio F.

ASSIGNED PERSONNEL / *Personale addetto*
Mairani L., Stancescu L.

INSPECTORS / *Controllori*
Colombo D.
Xhafa A.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / *Rapporto di Qualifica N°*
ARSQ-006-004-01 Rev. A

QUALIFICATION REPORT DATE / *Data Rapporto di Qualifica*
23/05/2023

DQP INITIAL VALIDITY DATE *Data inizio validità DQP*	DQP VALIDITY YEARS *Validità in anni DQP*	DQP EXPIRATION DATE *Data Scadenza DQP*
30/06/2023	**1**	**30/06/2024**

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY *Preparato Da*	DATE *Data*	LABORATORY RESPONSIBLE *Responsabile di Laboratorio*	DATE *Data*	QUALITY CONTROL MANAGER *Responsabile Quality Control*	DATE *Data*
Grimi Fabio	26/07/2023	Di Pace Giuseppe	26/07/2023	Guirreri Alessandro	26/07/2023

Document issued with electronic signatures
Documento emesso con firme elettroniche

D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0188/06

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED *Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire*	**FREQUENCY** *Frequenza*	***REFERENCE DOCUMENTS*** *Documenti di Riferimento*
Ispezione visiva	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Conducibilità IACS	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Durezza	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	ASRQ-006-004-01
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	ASRQ-006-004-01
Prova di accuratezza forno (SAT)	Mensile	ASRQ-006-004-01
Ossidazione alta temperatura	Mensile	ASRQ-006-004-01
Corrosione intergranulare	Mensile	ASRQ-006-004-01
Fusione eutettica	Mensile	ASRQ-006-004-01
Diffusione placcatura	Mensile	ASRQ-006-004-01
Taratura termocoppie	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Strumentazione forno	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Strumentazione frigo	Trimestrale	ASRQ-006-004-01
Sostituzione termocoppia di carica	Trimestrale/5 cariche	ASRQ-006-004-01
Uniformità temperatura forno (TUS)	Semestrale	ASRQ-006-004-01
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	ASRQ-006-004-01
Uniformità temperatura frigo (TUS)	Annuale	ASRQ-006-004-01

REVISIONS / *Revisioni*

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / *Note*

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente Rapporto di Rinnovo Qualifica ASQR-006-004-01 Rev. G del 10/06/2020. Rapporto di qualifica iniziale 006-004-01 del 16/06/2008.

COMMODITY / *Commodity*

HT

Continued from page 1 / *Segue da pagina 1*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / *Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. G

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS Rev. P

BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS (PSD Rev. AF

ASSIGNED PERSONNEL / *Personale Addetto*	**INSPECTORS /** *Controllori*

Document issued with electronic signatures

Documento emesso con firme elettroniche