

		D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo		N° IT13/0162/04	
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione	
				☒ External / Esterna	
				☐ Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AEROSVILUPPI S.R.L.			RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate		
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Lonate Pozzolo Via Piemonte 8 (VA) 21015, Italia			DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto produzione meccanica		
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE					
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)</i>					
STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D					
BPS4359 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF LOW AL Rev. B					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Saldatrice MILLER DYNASTY 400 MH110375L Sn. AS09009.					
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'acciai leagti (Gruppo IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIB).					
LIMITATIONS / Limitazioni Parti su licenza per BPS4359 limitatamente ai gruppi AWS D17.1, acciai legati (Gruppo IB) e acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA).					
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
☒ AgustaWestland ☒ Bell ☒ Boeing ☐ Sikorsky ☒ AW609 ☐ ICH-47F ☒ P/N Secondo specifiche internazionali					
PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo					
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Stefanini M.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Fenzio F.		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Dal Maso R.			INSPECTORS / Controllori Colombo D. Xhafa A.		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate Comunicazione CPE n. EL/2013/088 qualifica saldatori secondo AWS D17.1					
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ASRQ-006-003-02 Rev. A			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 20/12/2023		
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		31/12/2023		DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	
		3		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	
				31/12/2026	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY Preparato Da Grimi Fabio		DATE Data 15/02/2024		LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	
				DATE Data 15/02/2024	
				QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	
				DATE Data 16/02/2024	

D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0162/04

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Rinnovo qualifica saldatori	Triennale	ASRQ-006-003-02
Esame vista saldatori	Annuale	ASQR-006-003-02
Amperometro, voltmetro	Annuale	ASRQ-006-003-02
Manutenzione saldatrici	Semestrale/Trimestrale	ASRQ-006-003-02
Gas inerte	ad ogni fornitura	ASQR-006-003-02
REVISIONS / Revisioni		
Rinnovo della qualifica anno 2023		
REMARKS / Note il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ASRQ-006-003-02 Rev. B del 12/03/2021. Rapporto di qualifica iniziale ASRQ-006-003-02 Rev. B del 15/12/2017. Estesa qualifica a parti su licenza limitatamente a BPS4359 con comunicazione CPE n. EL/2013/088.		
COMMODITY / Commodity WLD		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione		
BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS Rev. M		
AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. 2017		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	