

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	☐ REQUALIFICATION Riqualificazione	☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AEROSVILUPPI S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Piemonte 8, 21015 Lonate Pozzolo (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto produzione meccanica
---	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMIN Rev. /

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Saldatrice MILLER DYNASTY 400 MH110375L Sn. AS09009.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV).

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

☒ AgustaWestland ☒ Bell ☒ Boeing ☐ Sikorsky ☐ AW609 ☐ ICH-47F ☐

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Stefanini M.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Fenzio F.
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Del Mastro R.	INSPECTORS / Controllori Colombo D. Xhafa A.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ASRQ-006-006-01 Rev. B	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 17/11/2023
---	--

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/10/2023	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/10/2026
---	-------------------	--	----------	--	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Grimi Fabio	DATE Data 22/11/2023	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 01/12/2023	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	DATE Data 01/12/2023
--	----------------------------	---	----------------------------	---	----------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ASRQ-006-006-01
Manutenzione saldatrice	Trimestrale/Semestrale	ASRQ-006-006-01
Amperometro Voltmetro	Annuale	ASRQ-006-006-01
Esame vista saldatori	Annuale	ASRQ-006-006-01
Rinnovo qualifica saldatori	Triennale	ASRQ-006-006-01

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ASRQ-006-006-01 Rev. C del 09/11/2020. Rapporto di qualifica iniziale ASRQ-006-006-01 Rev. B del 29/09/2017.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. 2017

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**