

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters			
					N° IT13/00025/01			
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH AEROSVILUPPI S.R.L.				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab				
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Piemonte 8, 21015 Lonate Pozzolo (VA) - Italia				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto produzione meccanica				
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS								
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo								
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev.B AMS2750 - PYROMETRY Rev.G								
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Forno n.1 Novac Sn. N-FBEX-0019-000, frigorifero Angelantoni Kryolab 500H Sn. 51451								
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio								
LIMITATIONS / Limitazioni Con esclusione del trattamento termico T74 (secondo o terzo invecchiamento) delle leghe leggere 7049, 7010, 7050, 8090 e trattamento termico W (come temprato) della lega leggera 2024 con spessore minore uguale a 0.61mm.								
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione								
☒ AgustaWestland	☐ Bell	☐ Boeing	☐ Sikorsky	☐ AW609 per BPS spec	☐ ICH-47F	☐		
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo								
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione STEFANINI P.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità FENZIO F.					
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto MAIRANI L.; XHAFA A.; STANCESCU L.			INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori COLOMBO D.; XHAFA A.					
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati								
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate								
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ASRQ-006-004-02 Rev.B			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 11/06/2024					
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		30/06/2025		DQP VALIDITY Validità DQP		1 Year	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/06/2026
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze								
Prepared By Preparato Da Di Pace Giuseppe	Date Data 04/09/2025 11:35:36	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	Date Data 04/09/2025 11:36:07	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	Date Data 25/09/2025 12:59:54			

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	Leonardo Helicopters
		N° IT13/00025/01
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Aspetto visivo	Ogni lotto	ASRQ-006-004-02
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto / Mensile / Triennale	ASRQ-006-004-02
Gradiente termico di raffreddamento	Ogni lotto per ricottura	ASRQ-006-004-02
Diffusione placcatura	Mensile	ASRO-006-004-02
Taratura termocoppie	Trimestrale	ASRO-006-004-02
Strumentazione forno	Trimestrale	ASRO-006-004-02
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile / Semestrale	ASRO-006-004-02
Strumentazione frigo	Semestrale	ASRO-006-004-02
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	ASRO-006-004-02
Uniformità temperatura frigo (TUS)	Annuale	ASRO-006-004-02
Conducibilità IACS	Ogni lotto	ASRO-006-004-02
Durezza	Ogni lotto	ASRO-006-004-02
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	ASRO-006-004-02
Ritardo di tempra	Ogni lotto / Semestrale	ASRO-006-004-02
Prova di accuratezza forno (SAT)	Mensile	ASRO-006-004-02
Ossidazione alta temperatura	Mensile	ASRO-006-004-02
Corrosione intergranulare	Mensile	ASRO-006-004-02
Fusione eutettica	Mensile	ASRO-006-004-02
NADCAP Self Audit AC7102, AC7102S, AC7102/2	Annuale	ASRO-006-004-02
Tempo di recupero	Ogni lotto	ASRO-006-004-02
REVISIONS / Revisioni Renewal of qualification - 2025		
REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AEROSVILUPPI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente Rapporto di Rinnovo Qualifica ARSQ-006-004-02 Rev.A del 11/06/2024. Rapporto di Qualifica Iniziale 006-004-01 del 16/06/2008.		
COMMODITY / Commodity HT		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione WHPS256 - CLEANING OF METAL SURFACE Rev.32 AWPS006T - TRATTAMENTO TERMICO DELLE LEGHE DI ALLUM Rev.C STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AEREONAUTICI Rev.D		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	